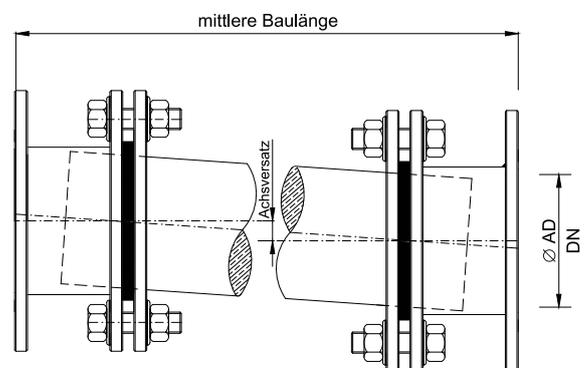


Ausführungsform:	zum Ausgleich von Montagedifferenzen , Setzungenbewegungen und zur Dehnungsaufnahme im Betrieb, die Verstellbarkeit und der Achsversatz sind abhängig von der Baulänge, beidseitiger Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	∅ AD	Baulänge L	mittlere Baulänge
DN	mm	mm	mm
40	48,3	130	500
50	60,3	130	
65	76,1	130	
80	88,9	135	
100	114,3	135	
125	139,7	135	
150	168,3	135	
200	219,1	140	700
250	273,0	170	
300	323,9	170	
350	355,6	170	
400	406,4	170	900
500	508,0	170	
600	610,0	180	
700	711,0	180	
800	813,0	180	

DRGL	
Nenn Durchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert



Die Verstellbarkeit und die mittlere Baulänge sind abhängig vom Achsversatz

(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise